

Français:

Attention - Suivez la séquence d'instructions d'assemblage.

- **Photo A:** Appliquer l'item N°9 (Renfort Hard Link – x1) sur la protection avec les items N°1 (Vis – x2) et N°5 (Écrou – x2). Appliquer l'item N°8 (Fixation DTC – x1) sur la partie arrière de la protection avec l'item N°3 (Spéciale Vis DTC – x2).
- **Photo B:** Appliquer les items N°4 (Clip Inox – x2) et N°6 (Capsule Caoutchouc – x2) sur l'item N°7 (Fixation Inox – x1) et monter sur la partie médiane du cadre de la moto – répétez le processus à la partie avant.
- **Photo C:** Monter la protection première partie arrière et appliquer l'item N°2 (Vis – x2) sur la partie médiane de la protection sur l'item N°7 (Fixation Inox) précédemment monté.
- **Photo D:** Appliquer l'item N°2 (Vis – x2) sur la partie avant de la protection sur l'item N°7 (Fixation Inox) précédemment monté.

Torque toutes les vis avec la bonne valeur.



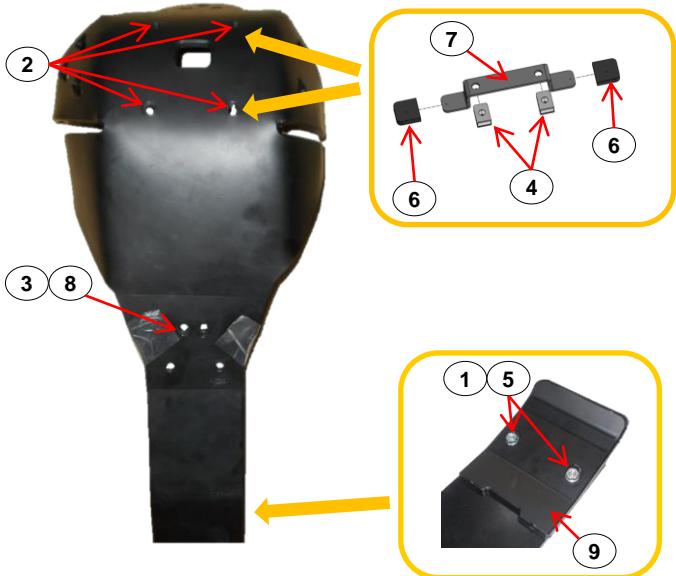
**DTC HARD EC ENGINE
and
LINK GUARD**
Ref.: 2CP2250124

CROSSPRO
PROTECTION PARTS

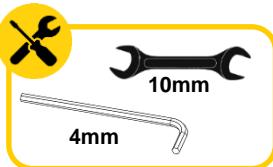


Management System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID 9195077726

ASSEMBLY SEQUENCE / INSTRUÇÃO DE MONTAGEM



| N.m (TORQUE) | |
|--------------|------|
| AÇO / STEEL | INOX |
| M4 | 2,7 |
| M5 | 5,5 |
| M6 | 9,7 |
| M8 | 23 |
| M10 | 47 |
| M12 | 80 |
| | 24 |



| ITEM N°: | COMPONENTE (COMPONENT) | DESCRIÇÃO (DESCRIPTION) | QUANT.: |
|--------------------------------|---|-------------------------|---------|
| ACESSÓRIOS (ACCESSIONS) | | | |
| 9 | Reforço Hard Link / Reinforcement Hard Link | Nº5 | 1 |
| 8 | Fixação DTC / DTC Clamp | Nº97 | 1 |
| 7 | Fixação Inox / Inox Clamp | Nº115 | 2 |
| 6 | Cápsula de Borracha / Rubber Cap | - | 4 |
| 5 | Porca com FA / Nut With Washer False | M6 - DIN 6923 | 2 |
| 4 | Mola de Friso / Clip Inox | M6 | 4 |
| 3 | Paraf. Especial DTC / Special Screw for DTC | 7x25 | 2 |
| 2 | Paraf. Cabeça Redonda Sext. Int. c. FA / Round Head Screw With Washer False | M6x20 - ISO 7380 | 4 |
| 1 | Paraf. Cabeça Redonda Sext. Int. c. FA / Round Head Screw With Washer False | M6x12 - ISO 7380 | 2 |

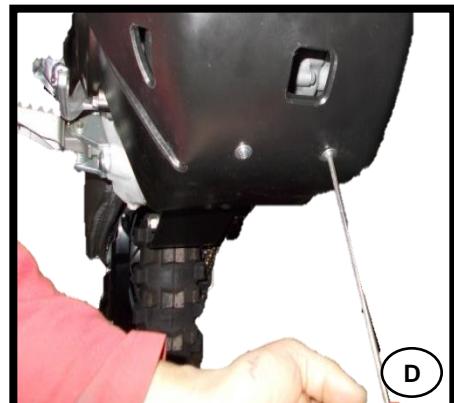
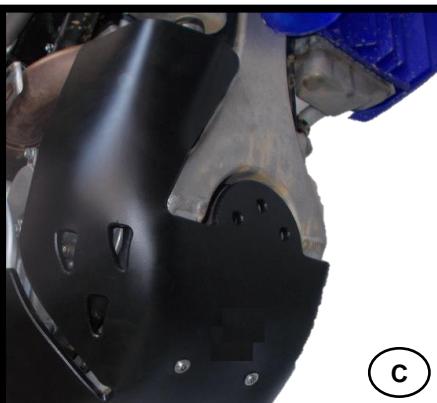
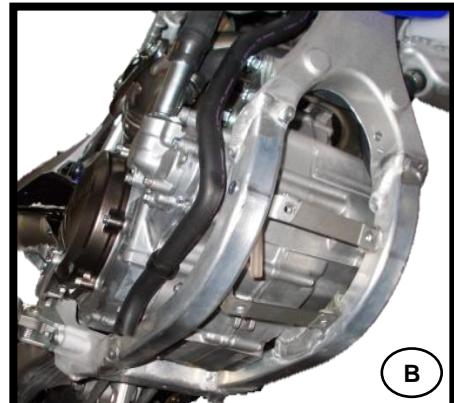
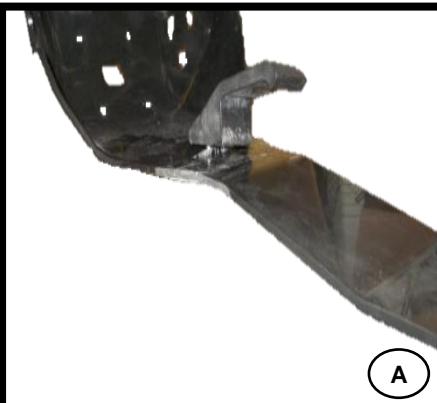
English:

Attention – Follow the assembly instruction sequence.

- **Photo A:** Apply item Nº9 (Reinforcement Hard Link – x1) in the protection with items Nº1 (Screw – x2) and Nº5 (Hexagon Flange Nut – x2). Apply item Nº8 (DTC Clamp – x1) in the rear part of the protection with item Nº3 (Special Screw for DTC – x2).
- **Photo B:** Apply items Nº4 (Clip Inox – x2) and Nº6 (Rubber Cap – x2) on item Nº7 (Inox Clamp – x1) and apply in the middle part of the bike frame – repeat the process to the front part.
- **Photo C:** Mount protection on the motorcycle first rear part and apply item Nº2 (Screw – x2) on the middle part of the protection in item Nº7 (Inox Clamp) previously mounted.
- **Photo D:** Apply item Nº2 (Screw – x2) on the front part of the protection in item Nº7 (Inox Clamp) previously mounted.

Torque all screws to the correct value.

DTC HARD EC ENGINE and LINK GUARD



Português:

Atenção – Siga a sequência de instrução de montagem.

- **Foto A:** Aplicar o item Nº9 (Reforço Hard Link – x1) na proteção com o item Nº1 (Parafuso – x2) e Nº5 (Porca com FA – x2). Aplicar o item Nº8 (Fixação DTC – x1) na parte de trás da proteção com o item Nº3 (Parafuso Especial DTC – x2).
- **Foto B:** Aplicar os itens Nº4 (Mola de Friso – x2) e Nº6 (Cápsula de Borracha – x2) no item Nº7 (Fixação Inox – x1) e montar na parte do meio do quadro da moto – repetir o processo para a parte da frente.
- **Foto C:** Montar proteção na moto iniciando pela parte de trás e aplicar o item Nº2 (Parafuso – x2) na parte do meio da proteção no item Nº7 (Fixação Inox) anteriormente montada.
- **Foto D:** Aplicar o item Nº2 (Parafuso – x2) na parte da frente da proteção no item Nº7 (Fixação Inox) anteriormente montado.

Apertar todos os parafusos com o valor correto de torque.