

**Français:**

**Attention – Suivez la séquence d'instructions d'assemblage.**

- **Photo A:** Appliquer les items N°6 (Clip Inox – x2) et N°10 (Capsule Caoutchouc – x2) sur l'item N°7 (Fixation Inox – x1) et monter sur la partie médiane du cadre de la moto. Appliquer l'item N°6 (Clip Inox – x1) sur l'item N°8 (Fixation Inox – x1) et appliquer sur la partie avant du cadre de la moto avec l'item N°3 (Vis – x2).
- **Photo B:** Appliquer l'item N°11 (Renfort Hard Link – x1) sur la protection avec les items N°1 (Vis – x2) et N°5 (Écrou – x2). Appliquer l'item N°9 (Fixation DTC – x1) sur la partie arrière de la protection avec l'item N°4 (Spéciale Vis DTC – x1) (appliquer une seule vis pour faire le montage). Monter la protection sur la cadre de la moto et appliquer l'item N°4 (Vis Spéciale DTC – x1).
- **Photo C:** Appliquer l'item N°2 (Vis – x2) sur la partie médiane de la protection sur l'item N°7 (Fixation Inox) précédemment monté.
- **Photo D:** Appliquer l'item N°3 (Vis – x1) sur la partie avant de la protection sur l'item N°8 (Fixation Inox) précédemment monté.

**Torque toutes les vis avec la bonne valeur.**

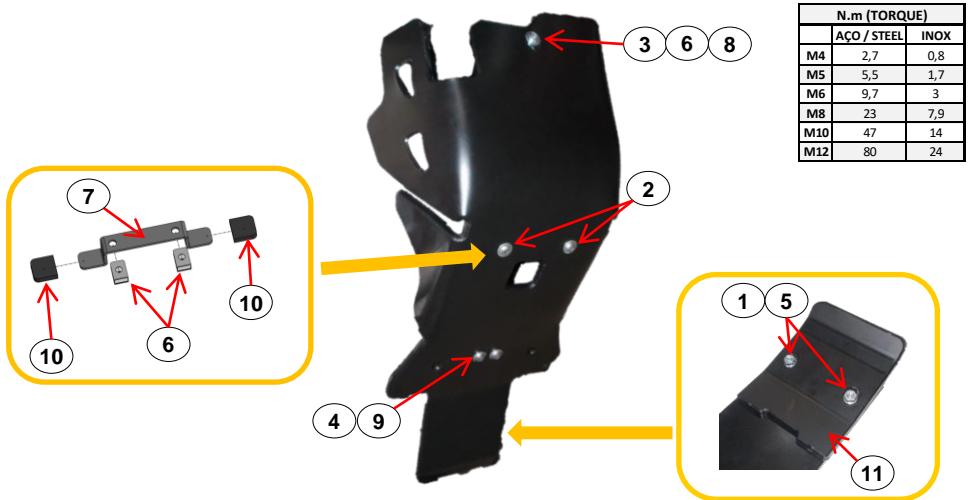


**DTC HARD EC ENGINE  
and  
LINK GUARD**  
Ref.: 2CP2250164



**CROSSPRO**  
PROTECTION PARTS

## ASSEMBLY SEQUENCE / INSTRUÇÃO DE MONTAGEM



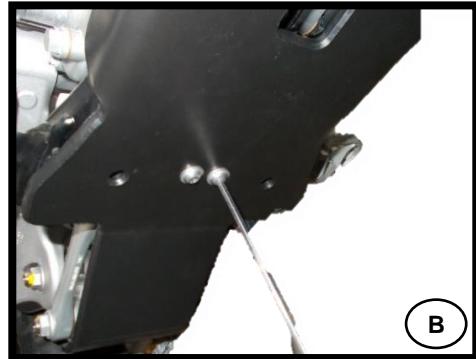
ITEM Nº:	COMPONENTE (COMPONENT):	DESCRIÇÃO (DESCRIPTION):	QUANT.:
ACESSÓRIOS (ACCESSIONS)			
11	Reforço Hard Link / Reinforcement Hard Link	Nº2	1
10	Cápsula de Borracha / Rubber Cap	.	2
9	Fixação DTC / DTC Clamp	Nº93A	1
8	Fixação Inox / Inox Clamp	Nº125	1
7	Fixação Inox / Inox Clamp	Nº116A	1
6	Mola de Friso / Clip Inox	M6	3
5	Porca com FA / Nut With Washer False	M6 - DIN 6923	2
4	Paraf. Especial DTC / Special Screw for DTC	7x25	2
3	Paraf. Cabeça Redonda Sext. Int. c. FA / Screw Round Head With Washer False	M6x20 - ISO 7380	3
2	Paraf. Cabeça Redonda Sext. Int. c. FA / Screw Round Head With Washer False	M6x16 - ISO 7380	2
1	Paraf. Cabeça Redonda Sext. Int. c. FA / Screw Round Head With Washer False	M6x12 - ISO 7380	2

### English:

**Attention: Follow the assembly instruction sequence.**

- Photo A:** Apply items Nº6 (Clip Inox – x2) and Nº10 (Rubber Cap – x2) on item Nº7 (Inox Clamp – x1) and apply in the middle part of the bike frame. Apply item Nº6 (Clip Inox – x1) on the item Nº8 (Inox Clamp – x1) and apply in the front part of the bike frame with item Nº3 (Screw – x2).
  - Photo B:** Apply item Nº11 (Reinforcement Hard Link – x1) in the protection with items Nº1 (Screw – x2) and Nº5 (Hexagon Flange Nut – x2). Apply item Nº9 (DTC Clamp – x1) in the rear part of the protection with item Nº4 (Special Screw for DTC – x1) (apply only one screw to make the assembly). Mount protection on the motorcycle and apply item Nº4 (Special Screw for DTC – x1).
  - Photo C:** Apply item Nº2 (Screw – x2) on the middle part of the protection in item Nº7 (Inox Clamp) previously mounted.
  - Photo D:** Apply item Nº3 (Screw – x1) in the front part of the protection in item Nº8 (Inox Clamp) previously mounted.
- Torque all screws to the correct value.**

## DTC HARD EC ENGINE and LINK GUARD



### Português:

**Atenção – Siga a sequência de instrução de montagem.**

- Foto A:** Aplicar os itens Nº6 (Mola de Friso – x2) e Nº10 (Cápsula de Borracha – x2) no item Nº7 (Fixação Inox – x1) e aplicar na parte do meio do quadro da moto. Aplicar o item Nº6 (Mola de Friso – x1) no item Nº8 (Fixação Inox – x1) e aplicar na parte da frente do quadro da moto com o item Nº3 (Parafuso – x2).
- Foto B:** Aplicar o item Nº11 (Reforço Hard Link – x1) na proteção com o item Nº1 (Parafuso – x2) e Nº5 (Porca com FA – x2). Aplicar o item Nº9 (Fixação DTC – x1) na parte de trás da proteção com o item Nº4 (Parafuso Especial DTC – x1) (aplicar apenas um parafuso para fazer a montagem). Montar proteção na moto e aplicar o item Nº4 (Parafuso Especial DTC – x1).
- Foto C:** Aplicar o item Nº2 (Parafuso – x2) na parte do meio da proteção no item Nº7 (Fixação Inox) anteriormente montada.
- Foto D:** Aplicar o item Nº3 (Parafuso – x1) na parte da frente da proteção no item Nº8 (Fixação Inox – x1) anteriormente montada.

**Apertar todos os parafusos com o valor correto de torque.**