

Français:

Attention - Suivez la séquence d'instructions d'assemblage que vous pouvez voir sur les photos.

- **Photo A:** Appliquer les items N°4 (Clip Inox – x2) and N°6 (Rubber Cap – x2) sur l'item N°8 (Inox Clamp – x1) - répéter le processus 2x. Mouter les fixations précédemment montées sur la partie médiane et avant du cadre de la moto.
 - **Photo B:** Appliquer l'item N°9 (Renfort Hard Link – x1) sur la protection avec les items N°1 (Vis – x2) et N°5 (Écrou – x2). Appliquer l'item N°7 (DTC Clamp – x1) on the rear part of the protection avec l'item N°3 (Spéciale Vis DTC – x2) et monter sur la moto, première partie arrière.
 - **Photo C:** Appliquer l'item N°2 (Vis – x2) sur la partie médiane de la protection sur l'item N°8 (Fixation Inox) précédemment monté.
 - **Photo D:** Appliquer l'item N°2 (Vis – x2) sur la partie avant de la protection sur l'item N°8 (Fixation Inox) précédemment monté.
- Torque toutes les vis avec le bonne valeur.**



**DTC HARD EC ENGINE
and
LINK GUARD**

Ref.: 2CP2250190

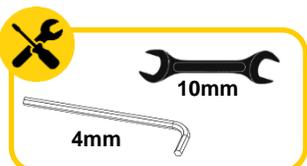
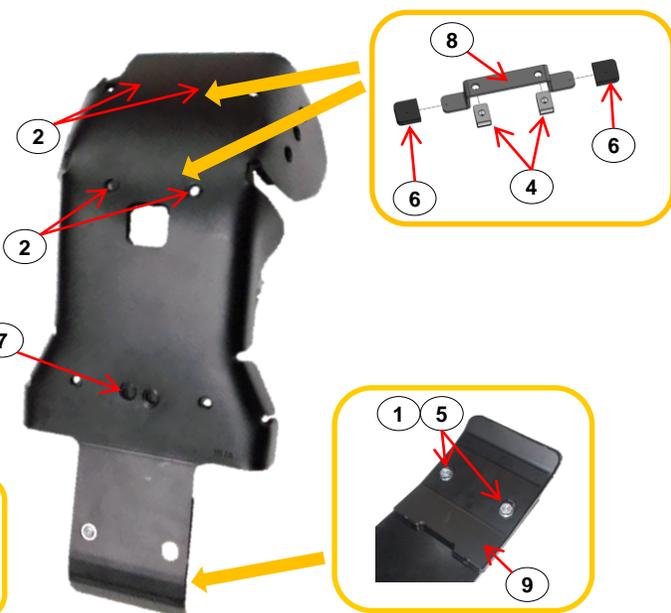


CROSSPRO
PROTECTION PARTS

ASSEMBLY SEQUENCE / INSTRUÇÃO DE MONTAGEM

N.m (TORQUE)

	AÇO / STEEL	INOX
M4	2,7	0,8
M5	5,5	1,7
M6	9,7	3
M8	23	7,9
M10	47	14
M12	80	24



ITEM Nº:	COMPONENTE (COMPONENT):	DESCRIÇÃO (DESCRIPTION):	QUANT.:
9	Reforço Hard Link / Reinforcement Hard Link	Nº2	1
8	Fixação Inox / Inox Clamp	Nº116	2
7	Fixação DTC / DTC Clamp	Nº85	1
6	Cápsula de Borracha / Rubber Cap	.	4
5	Porca com FA / Nut With Washer False	M6 - DIN 6923	2
4	Mola de Friso / Clip Inox	M6	4
3	Paraf. Especial DTC / Special Screw for DTC	7x25	2
2	Paraf. Cabeça Redonda Sext. Int. c. FA / Round Head Screw With Washer False	M6x20 - ISO 7380	4
1	Paraf. Cabeça Redonda Sext. Int. c. FA / Round Head Screw With Washer False	M6x12 - ISO 7380	2
ACESSÓRIOS (ACCESSORIES)			

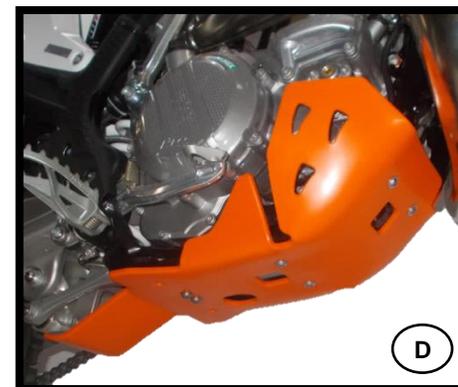
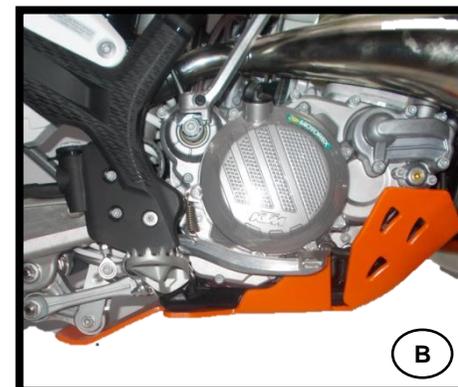
English:

Attention – Follow the assembly instruction sequence as you can see in the photos.

- **Photo A:** Apply items N°4 (Clip Inox – x1) and N°6 (Rubber Cap – x2) on item N°8 (Inox Clamp – x1) – repeat the process 2x. Mount fixations previously mounted in the middle and front part of the motorcycle.
- **Photo B:** Apply item N°9 (Reinforcement Hard Link – x1) in the protection with items N°1 (Screw – x2) and N°5 (Hexagon Flange Nut – x2). Apply item N°7 (DTC Clamp – x1) on the rear part of the protection with item N°3 (Special Screw for DTC – x2) and apply on the motorcycle, first rear part.
- **Photo C:** Apply item N°2 (Screw – x2) on the middle part of the protection in item N°8 (Inox Clamp) previously mounted.
- **Photo D:** Apply item N°2 (Screw – x2) on the front part of the protection in item N°8 (Inox Clamp) previously mounted.

Torque all screws to the correct value.

DTC HARD EC ENGINE and LINK GUARD



Português:

Atenção – Siga a sequência de instrução de montagem que pode ver nas fotos.

- **Foto A:** Aplicar os itens N°4 (Mola de Friso – x2) e N°6 (Cápsula de Borracha – x2) no item N°8 (Fixação Inox – x1) – repetir o processo 2x. Aplicar as fixações anteriormente montadas na parte do meio e da frente do quadro da moto.
- **Foto B:** Aplicar o item N°9 (Reforço Hard Link – x1) na proteção com o item N°1 (Parafuso – x2) e N°5 (Porca com FA – x2). Aplicar o item N°7 (Fixação DTC – x1) na parte de trás da proteção com o item N°3 (Parafuso Especial DTC – x2) e montar na moto, iniciando pela parte de trás.
- **Foto C:** Aplicar o item N°2 (Parafuso – x2) na parte do meio da proteção no item N°8 (Fixação Inox) anteriormente montado.
- **Foto D:** Aplicar o item N°2 (Parafuso – x2) na parte da frente da proteção no item N°8 (Fixação Inox) anteriormente montado.

Apertar todos os parafusos com o valor correto de torque.