

**Français:**

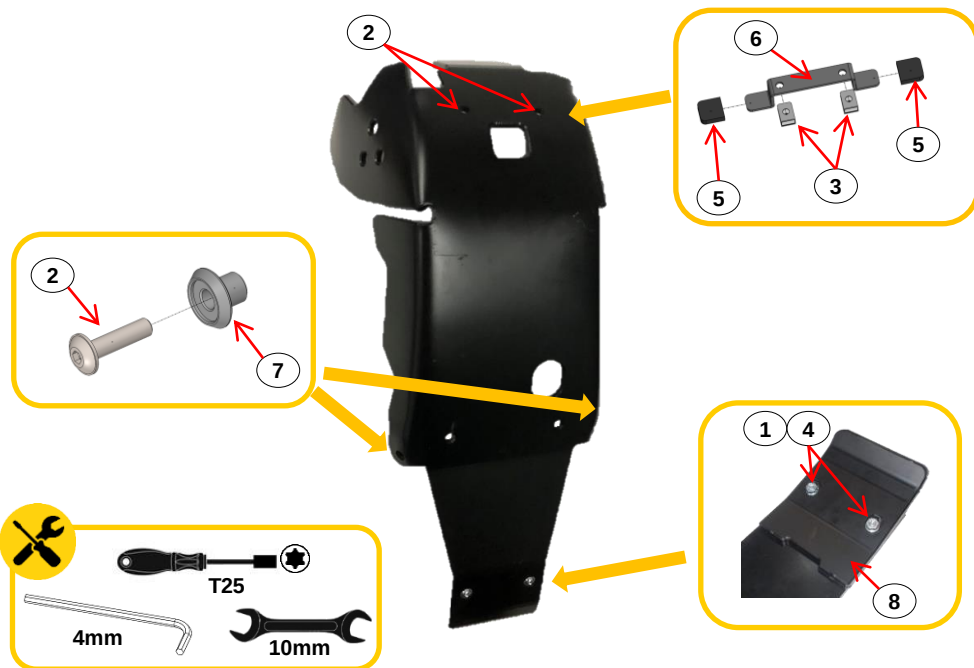
**Attention - Suivez la séquence d'instructions d'assemblage.**

- **Photo A:** Retirer les vis d'origine (2x – côté gauche et droit).
  - **Photo B:** Appliquer les items N°4 (Clip Inox – x2) et N°6 (Capsule Caoutchouc – x2) sur l'item N°7 (Fixation Inox – x1) et monter sur la partie avant du cadre de la moto.
  - **Photo C:** Appliquer l'item N°8 (Renfort Hard Link – x1) sur la protection avec les items N°1 (Vis – x2) et N°5 (Écrou – x2). Monter la protection première partie arrière avec les items N°3 (Vis – x2) and N°8 (Douille Aluminium – x2).
  - **Photo D:** Appliquer l'item N°2 (Vis – x2) sur la partie avant de la protection sur l'item N°7 (Fixation Inox) précédemment monté.
- Torque toutes les vis avec le bonne valeur.**



**DTC HARD X 8.0 ENGINE  
and  
LINK GUARD**  
Ref.: 2CP2410233

## ASSEMBLY SEQUENCE / INSTRUÇÃO DE MONTAGEM



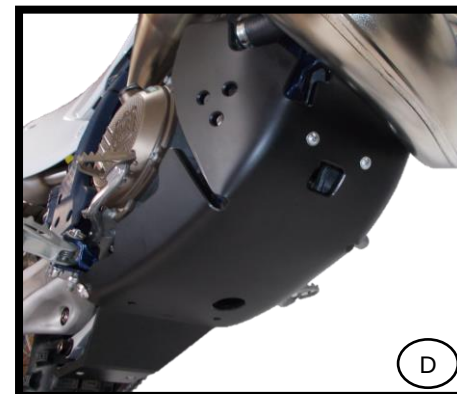
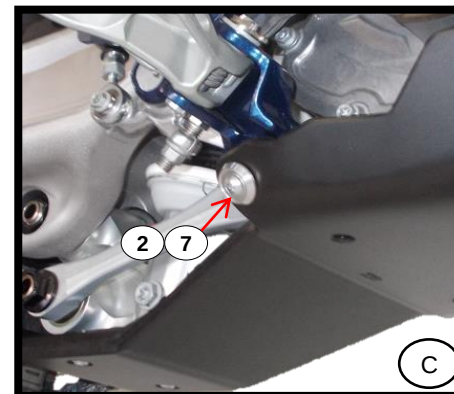
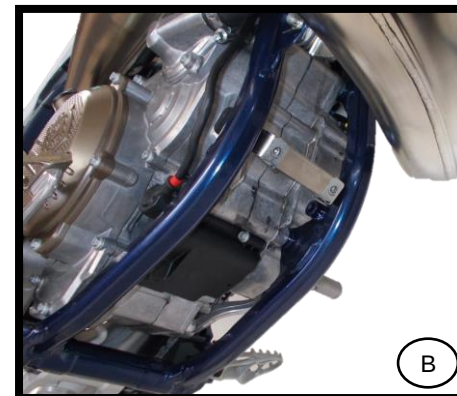
|                                  |                                                                             |                          |         |
|----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|--------------------------|---------|
| 8                                | Reforço Hard Link / Reinforcement Hard Link                                 | Nº9                      | 1       |
| 7                                | Casquilho Alumínio / Aluminum Bushing                                       | Ø20xØ6,5x14 RPØ10x10     | 2       |
| 6                                | Fixação Inox / Inox Clamp                                                   | Nº116                    | 1       |
| 5                                | Cápsula de Borracha / Rubber Cap                                            | .                        | 2       |
| 4                                | Porca com FA / Nut With Washer False                                        | M6 - DIN 6923            | 2       |
| 3                                | Mola de Friso / Clip Inox                                                   | M6                       | 2       |
| 2                                | Paraf. Cabeça Redonda Sext. Int. c. FA / Round Head Screw With Washer False | M6x25 - ISO 7380         | 4       |
| 1                                | Paraf. Cabeça Redonda Sext. Int. c. FA / Round Head Screw With Washer False | M6x16 - ISO 7380         | 2       |
| ITEM Nº: COMPONENTE (COMPONENT): |                                                                             | DESCRIÇÃO (DESCRIPTION): | QUANT.: |
| ACESSÓRIOS (ACCESSORIES)         |                                                                             |                          |         |

### English:

#### Attention – Follow the assembly instruction sequence.

- **Photo A:** Remove origin screws (2x – left and right side).
  - **Photo B:** Apply items Nº4 (Clip Inox – x2) and Nº6 (Rubber Cap – x2) on item Nº7 (Inox Clamp – x1) and mount on the front part of the bike frame.
  - **Photo C:** Apply item Nº8 (Reinforcement Hard Link – x1) in the protection with items Nº1 (Screw – x2) and Nº5 (Hexagon Flange Nut – x2). Mount protection first rear part with items Nº3 (Screw – x2) and Nº8 (Aluminum Bushing – x2).
  - **Photo D:** Apply item Nº2 (Screw – x2) on the front part of the protection in item Nº7 (Inox Clamp) previously mounted.
- Torque all screws to correct value.**

## DTC HARD X 8.0 ENGINE and LINK GUARD



### Português:

#### Atenção – Siga a sequência de instrução de montagem.

- **Foto A:** Remover parafusos de origem (2x – lado esquerdo e direito).
  - **Foto B:** Aplicar os itens Nº4 (Mola de Friso – x2) e Nº6 (Cápsula de Borracha – x2) no item Nº7 (Fixação Inox – x1) e montar na parte da frente do quadro da moto.
  - **Foto C:** Aplicar o item Nº8 (Reforço Hard Link – x1) na proteção com o item Nº1 (Parafuso – x2) e Nº5 (Porca com FA – x2). Montar proteção iniciando pela parte de trás com os itens Nº3 (Parafuso – x2) e Nº8 (Casquilho Alumínio – x2).
  - **Foto D:** Aplicar o item Nº2 (Parafuso – x2) na parte da frente da proteção no item Nº7 (Fixação Inox) anteriormente montado.
- Apertar todos os parafusos com o valor correto de torque.**